

## 1. 种类及化学成分 (Sorts and Chemical compositions)

种类 Sort	化学成分 Chemical composition (wt.%)								
	Sn	Pb	Sb	Cu	Bi	Zn	Fe	Al	Cd
60/40	60	40	<0.10	<0.1	<0.10	<0.002	<0.02	<0.002	<0.002

## 2. 标识方法 (Mark)

焊锡线

Solder Wire: FC-X002                    0.7mm                    2.0 %                    100 g  
                                  ALLOY                                    DIA                                    FLUX                                    WT

## 3. 物理特性 (Physical Speciality)

规格 Sort	熔点 (°C) Melting Point	比重 g/cm <sup>3</sup> Spec. Gravity	拉伸强度 Mpa Tensile Strength	电阻率 10 <sup>-9</sup> ohm · m Resistivity
60/40	183	8.40	44	100-170

## 4. 包装方式 (Package)

项目 Item 种类 Sorts	每箱重量 Weight / Ctn	每箱数量 Quantity / Ctn	重量 (卷) Weight / Roll
锡线 Solder Wire	?	? roll	100g

## 5. 标准 (Criterion):

A: 规格 (Specification): FC-X002, 助焊剂 (Flux): 2.0%B: 性能 (Capability): 低熔点焊, 使用于对温度要求严格产品. Special for low-temperature soldering.C: 用途 (Usage): 适合人工或自动焊线机作业使用. Suitable for iron soldering or automatic wire soldering.D: 焊接标准 (Soldering standard): 流动性佳, 焊点饱满光亮. Good spreading and bright solder joint.

E: 成分如下 (Chemical compositions as following):

种类 Sort	化学成分 Chemical composition (wt.%)								
	Sn	Pb	Sb	Cu	Bi	Zn	Fe	Al	Cd
60/40	60	40	<0.10	<0.10	<0.10	<0.002	<0.02	<0.002	<0.002

## F: 物理性能 (Physical Specifications):

比重 (Density): 8.40 ± 0.05 g/cm<sup>3</sup>

熔点 (Melting Point): 183 °C